

Диамантени сегменти за дискове за рязане на БЕТОН

Всички сегменти, произведени в Си Ди Ел ООД, са с метална свързка – синтерован тип.

Запояват се към метален корпус със сребърен припой.

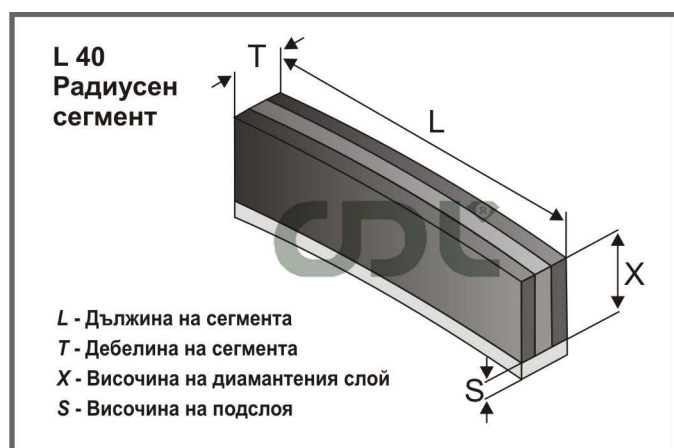
Инструментите са предназначени са само за **мокро рязане**.

Сегментите са проектирани специално за рязане на **пресен (GC), стар (OC) и армиран (RC) бетон**, както и за **стени**, в зависимост от типа на запоевия сегмент.

Следните спецификации и чертежи са базисни.

По желание на клиента е възможно да се изработят сегменти с други размери и форма.

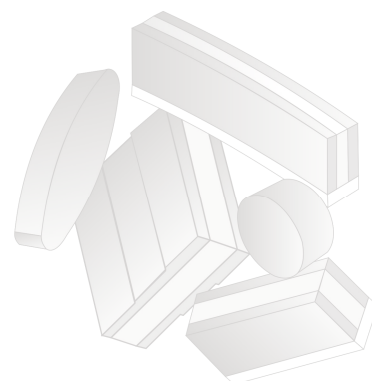
1. L40 стандартни радиусни сегменти за малки (250 – 800 mm) дискове.



№	Диаметър (mm/inch)	Размери на сегмента (mm)				Брой сегменти (pcs/set)
		L	T	X	S**	
1	350 / 14	40	3,2	8	2	21
2	400 / 16	40	3,6	8	2	24
3	450 / 18	40	4,0	8	2	26
4	500 / 20	40	4,0	8	2	30
5*	600 / 24	40	4,5	8	2	36
6*	650 / 26	40	4,5	8	2	39
7*	700 / 28	40	4,5	8	2	40
8*	800 / 32	40	4,5	8	2	46

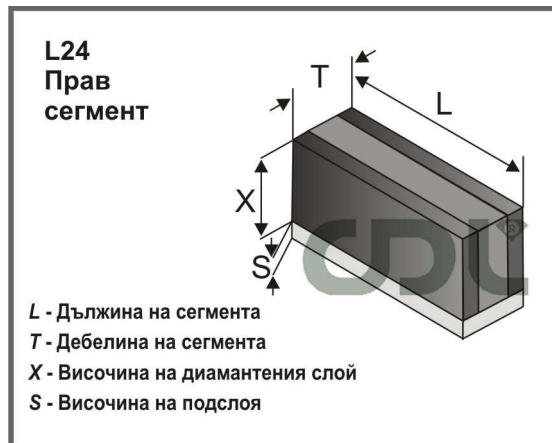
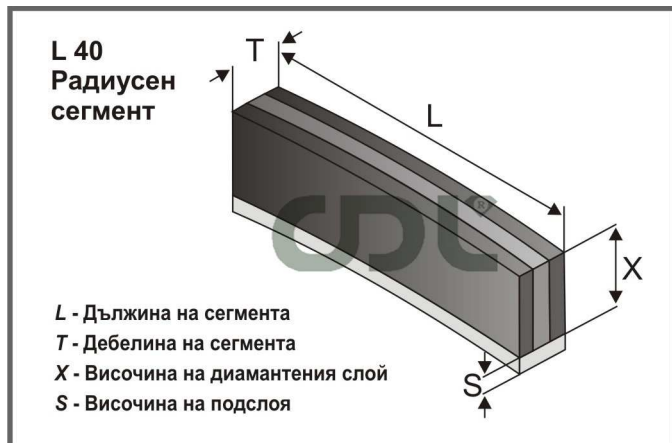
* Трислойни сандвич сегменти

** 2 mm подслоя може да се добави за по-добра спойка



2. L40 радиусни или L24 прави стандартни сегменти за големи (900 – 1600 mm) дискове.

Тези диамантени сегменти са проектирани за рязане на **армиран бетон (CR)**, както и за **рязане на стени**. Препоръчват се трислойни сандвич сегменти.



№	Диаметър (mm/inch)	Размери на сегмента (mm)				Брой сегменти (pcs/set)
		L	T	X	S*	
1	900 / 35	40/24	4,5	10	2	Моля уточнете
2	1000 / 40	40/24	4,5	10	2	Моля уточнете
3	1100 / 44	40/24	4,5	10	2	Моля уточнете
4	1200 / 48	40/24	4,5	10	2	Моля уточнете
5	1600 / 64	40/24	4,5	10	2	Моля уточнете

* 2 mm подслой може да се добави за по-добра спойка

