

БЪЛГАРСКИТЕ ДИАМАНТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ THE BULGARIAN DIAMOND TOOLS

*Дизайн, производство
и продажби*



*Design, Manufacture
and Sale*



BG

**ИНСТРУМЕНТИ
ЗА CNC МАШИНИ**

6

CNC TOOLS

EN

Си Ди Ел Оод

Индустиален парк Оптикоелектрон
4500 Панагюрище, България
Тел.: +359 357 6 70 61 Факс: +359 357 6 40 55
Моб.: +359 884 53 88 83
<http://www.cdl-bg.com>
Email: office@cdl-bg.com

CDL Ltd.

Industrial area Opticoelectron
4500 Panagyurishte, Bulgaria
Tel.: +359 357 6 70 61 Fax: +359 357 6 40 55
Mob.: +359 884 53 88 83
<http://www.cdl-bg.com>
Email: office@cdl-bg.com



Инструменти за CNC машини

Инструменти със синтеровани диамантени сегменти и метална свързка за всички видове камък.



CNC Tools

Tools with sintered metal bond diamond segments for all types of stone.

Коронки с резба M12 за рязане, пробиване и фрезоване Crown mills with M12 fitting for cutting, drilling and milling

Коронки / Crown Mills
Ø 20 and Ø 25 M12



D	L	Фитинг Fitting	Тип Type	Материал Material
20	15.5	M 12	SEG Z 2	MR
20	18	M 12	SEG Z 2	GR
20	16	M 12	Ring	MR
20	16	M 12	Ring	GR
25	16	M 12	SEG Z 2	MR
25	18	M 12	SEG Z 2	GR
25	16	M 12	Ring	MR
25	18	M 12	Ring	GR

Коронка тип „Звезда“ / Crown Mill „Star“ Ø 20 M12



D – Диаметър на инструмента
Tool diameter
L – Работна част
Working length

D	L	Фитинг Fitting	Тип Type	Материал Material
20	8	M 12	SEG Z 3+3	MR

Коронка тип „Морска звезда“ Crown Mill „See Star“ Ø 32 M12



D – Диаметър на инструмента
Tool diameter
L – Работна част
Working length

D	L	Фитинг Fitting	Тип Type	Материал Material
30	22	M 12	SEG Z 6+6	MR

BG

ИНСТРУМЕНТИ ЗА CNC МАШИНИ

6

CNC TOOLS

EN

Палци с малък диаметър и ос Ø 12 / Small Diameter Finger Bits with Shaft Ø 12

Палци / Finger Bits
Ø 14 x 40



Палци Ø 12: едно- и двусегментен ринг
Finger Bits Ø 12: one- and two segmented ring



Ø	L	LT	Фитинг Fitting	Тип Type	Материал Material
12	16	110	Ø 12	SEG Z 2	MR
12	16	110	Ø 12	SEG Z 2	GR
14	40	140	Ø 12	SEG Z 4+1	MR
14	40	140	Ø 12	SEG Z 4+1	GR
12	16	110	Ø 12	Ring	MR
12	16	110	Ø 12	Ring	GR

D – Диаметър на инструмента
Tool diameter
L – Работна част
Working length

Палци ½" Gas / Finger Bits ½" Gas



Палци Ø 22 и работна част 25.4, 40, 46, 50 и 60 mm

Finger Bits Ø 22 with working length 25.4, 40, 46 50 and 60 mm

D	L	Фитинг Fitting	Z Type	Материал Material
22	25.4	½" Gas	5+1	GR
22	40	½" Gas	5+1	GR
22	46	½" Gas	5+1	GR
22	50	½" Gas	5+1	GR
22	60	½" Gas	5+1	GR

Дълъг палец Ø 28 L 105 mm / Long Finger Bit Ø 28 L 105 mm



D	L	Фитинг Fitting	Z Type	Материал Material
25.4	28	½" Gas	6+1	GR
28	40	½" Gas	6+1	GR



Палци Ø 30 и работна част 30, 40 и 50 mm

Finger Bits Ø 30 with working length 30, 40 and 50 mm

D	L	Фитинг Fitting	Z Type	Материал Material
30	20	½" Gas	9+1	GR
30	25	½" Gas	9+1	GR
30	30	½" Gas	9+1	GR
30	40	½" Gas	9+1	GR
30	50	½" Gas	9+1	GR

D – Диаметър на инструмента / Tool diameter; L – Работна част / Working length

BG

ИНСТРУМЕНТИ
ЗА CNC МАШИНИ

6

CNC TOOLS

EN

Дискови фрези / Braking wheels Ø 50

Двустранный дисковый фрезер Ø 50
Double Side Breaking wheel Ø 50

Едностранный дисковый фрезер Ø 50

Работната част е подсилена с 2 сегмента.

Single Side Breaking wheel Ø 50

Working side is reinforced with 2 segments.



D	L	Тип Type	Сегмент Segments	Материал Material
50	20	double side	SEG Z14	GR
50	20	double side	SEG Z14	MR
50	20	single side	SEG Z14+2	GR
50	20	single side	SEG Z14+2	MR

D – Диаметър на инструмента
Tool diameterL – Работна част
Working length

Дискови фрези / Braking wheels Ø 88

Двустранна дискова фреза Ø 88
Double Side Breaking wheel Ø 88



Едностранна дискова фреза Ø 88
Работната част е подсилена с 6 сегмента.
Single Side Breaking wheel Ø 88
Работната част е подсилена с 6 сегмента.



D	L	Тип Type	Сегмент Segments	Материал Material
88	20	double side	SEG Z24	GR
88	20	double side	SEG Z24	MR
88	20	double side	SEG Z24	GR
88	20	double side	SEG Z24	MR
88	20	single side	SEG Z24+6	GR
88	20	single side	SEG Z24+6	MR

D – Диаметър на инструмента
Tool diameter

L – Работна част
Working length

BG

ИНСТРУМЕНТИ ЗА CNC МАШИНИ

6

CNC TOOLS

EN

Дискове за фрезование за CNC машини

За изработка на профили със CNC машини се използват дискове с по-дебели (min 4 mm) стоманени корпуси и по-широки сегменти (min 6 mm). Най-използвани са дисковете с диаметър 400, 450, 500 и 600 mm. Диаметърът на централния отвор и осигурителният отвор са за съответната CNC машина. Дисковете са перфектно балансирани.



Milling Circular Saw Blades for CNC machines

Discs with thicker (min 4 mm) steel cores and segments (min 6 mm) are used to make profiles with CNC machines. The most used blades are those with diameter of 400, 450, 500 and 600 mm. The center hole diameter and the safety hole are for the corresponding CNC machine. The disks are perfectly balanced.

